

Rabolin 127

2-komponentiges Epoxidharz-Gießharz

lösemittelfrei

Zum Vergießen von Rissen und Schlitzen

Rabolin 127 ist ein lösemittelfreier, ungefüllter und unpigmentierter 2-Komponenten-Reaktionskunststoff auf Epoxidharzbasis. Aufgrund seiner Viskosität dringt das Gießharz in kleinste Ritzen und Hohlstellen ein.

Verwendung: **Rabolin 127** wird als Gießharz im Bodenbereich zur kraftschlüssigen Verbindung eingesetzt, um Risse, Scheinfugen oder Schlitze in Estrichen zu schließen. Zum nachträglichen Einbetten von Estrichklammern (**gräfix 467** Wellenverbinder, 70 mm) und Estrichdübeln.

Untergrund: Der Untergrund muss fettfrei, staub- und trennmittelfrei (z.B. Wachs, Öl) und haftungseinschränkende Beschichtungen sein. Der Untergrund muss trocken und sauber sein. Metalle müssen entfettet und nach Möglichkeit angeschliffen werden.

Verarbeitung: Beide Komponenten des Quetschbeutels mindestens 3 Minuten intensiv zu einer homogenen Konsistenz vermischen. Anschließend wird die fertig gemischte Masse in Riss oder Fehlstelle/Hohlstelle gefüllt, oder auf die Oberfläche mit einem Pinsel aufgetragen. Nach dem Verfüllen und / oder Auftragen wird die Masse eben gezogen und die Oberfläche sofort mit Quarzsand abgestreut, damit nachfolgende Beschichtungen einwandfrei haften können.
Unmittelbar nach Gebrauch müssen die Werkzeuge mit einem geeigneten Reiniger gereinigt werden. Im ausgehärteten Zustand ist eine Reinigung nur noch mechanisch möglich.

Besonders zu beachten: Die Verarbeitungstemperatur von **Rabolin 127** darf nicht unter +10 °C bzw. über +30 °C liegen. Gleichzeitig müssen Vorkehrungen gegen vorzeitiges Austrocknen durch Sonne und Wind getroffen werden, gegebenenfalls abdecken. Die geltenden DIN-Normen sind zu beachten! Bei Berührung mit Haut und Augen gründlich mit viel Wasser spülen, Arzt aufsuchen. Vor Kindern sicher aufbewahren. Weitere Informationen zur sicheren Lagerung und Handhabung entnehmen sie bitte dem entsprechenden EG-Sicherheitsdatenblatt und den Anforderungen der Berufsgenossenschaft Chemische Industrie: „Merkblatt für die Verarbeitung von Polyester- und Epoxidharzen“.

Technische Daten:	Verarbeitungstemperatur:	+10 bis +30 °C Objekttemperatur
	Konsistenz:	flüssig
	Farbe:	transparent, leicht gelblich
	Verarbeitungszeit bei 20 °C:	ca. 30 Minuten nach Härterzugabe
	Topfzeit bei 20 °C:	ca. 10 Minuten
	Überarbeitbar bei 10 °C:	nach 24 - 35 Stunden
	Überarbeitbar bei 20 °C:	nach 10 - 20 Stunden
	Mindestverarbeitungstemperatur:	+10 °C am Untergrund
Lagerfähigkeit:	6 Monate (im ungeöffneten Originalgebinde bei kühler, trockener und frostfreier Lagerung)	

siehe Folgeseite

Rabolin 127

Lieferung: 1,0 kg Quetschbeutel (0,7 kg Komponente A + 0,3 kg Komponente B)

Hinweis: Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Verarbeiter stets in eigener Verantwortung zu beachten.

Rabolin
Putze & Farben GmbH
Am Dillhof 11
63863 Eschau-Hobbach

Telefon: +499374 7149
Telefax: +499126 2941
E-Mail: info@graefix.de

WOLFGANG ENDRESS
GmbH & Co. KG
Kalk- und Schotterwerk
91322 Gräfenberg

Telefon: +499126 2596-0 (Büro)
+499192 9955-0 (Werk)
Telefax: +499126 2596-17
E-Mail: info@graefix.de

Technisches Merkblatt Rabolin 127
Stand: Februar 2018
www.graefix.de